

Vielseitiges Mehrweg- und To-Go-Konzept: Greiner Packaging präsentiert Mix & Match Mealbox

Stilvoll, funktional und umweltfreundlich – diese Ziele hat sich Greiner Packaging mit seinen neuen, wiederverwendbaren Mix & Match Mealboxen gesetzt. Speziell entwickelt für die Anforderungen von Hotel-, Gastronomie- und Catering-Betrieben, soll die innovativen Take-away-Verpackung umweltbewusste Verbraucher:innen ansprechen.

Lesen Sie in der Aussendung:

- **Warum Mehrwegverpackungen in der Gastronomie gefragt sind**
- **Welche Features die neue Take-away-Verpackung von Greiner Packaging bietet**
- **Warum die Verpackung Nachhaltigkeit, Qualität, Funktionalität und Design optimal kombiniert**

Kremsmünster, 28. November 2024. Ob Burger, Salat oder Mittagmenü – die Nachfrage nach Essen zum Mitnehmen boomt und immer mehr Gastronomiebetriebe bieten ihre Gerichte deshalb auch „To-Go“ an. Doch damit Gerichte mitgenommen werden können und dabei Geschmack und Temperatur bestmöglich beibehalten, müssen diese sorgfältig verpackt werden – und das bedeutet in der Regel jede Menge Einwegverpackungen und damit Müll. Viele Betriebe setzen deshalb bereits auf Mehrwegverpackungen, die nach der Benutzung gereinigt und wiederverwendet werden können. Und auch die EU strebt mit der geplanten Neufassung der Verpackungsverordnung PPWR bis 2030 im Take-away-Geschäft von gastronomischen Betrieben eine 10%-Quote an Mehrwegverpackungen an.

Mit den innovativen Mix & Match Mealboxen hat sich Greiner Packaging der Branchen- und Verbraucher:innenwünsche angenommen und eine Verpackung entwickelt, die Design mit Funktionalität und Nachhaltigkeit kombiniert. Features wie Wiederversiegelung, RFID-Tracking und optimale Waschbarkeit machen die Boxen zu einer praktischen Lösung für die täglichen Bedürfnisse von Hotels, Gastronomie- und Catering-Betrieben.

Warum die Mix & Match Mealbox überzeugt

Die Mealboxen sind robust, stapelbar und aus hochwertigem Polypropylen (PP) gefertigt. PP ist für seine Langlebigkeit und Nachhaltigkeit bekannt und zeichnet sich zudem durch seine einfache Reinigung aus. Durch eine Vielzahl an Farben und Größen bieten die Boxen viele verschiedene Kombinationsmöglichkeiten und überzeugen damit auch optisch. Die Vorteile im Überblick:

- **Mix & Match System:**
Mealboxen in verschiedenen Höhen lassen sich flexibel kombinieren, um die ideale Verpackungsgröße für jede Speise oder Produktmenge zu schaffen. So bleibt alles passgenau und praktisch verstaut.
- **Größenvielfalt nach Gastronorm-Standard:**
Ob kleiner Snack oder große Lunch-Portion: die Mealboxen bieten mit 400 ml, 700 ml, 1.000 ml und 1.250 ml für jede Speise die passende Größe. Als Gastronorm-Behälter der Größe GN 1/6 fügen sie sich nahtlos in standardisierte Küchensysteme ein und ermöglichen eine effiziente Integration in jeden Gastronomiebetrieb.

- **Farbenvielfalt:**
Die Mealboxen sind in einer Fülle von Farben erhältlich und unterstreichen damit den persönlichen Stil des jeweiligen Gastrobetriebes. Deckel sind in Farbe oder transparent erhältlich.
- **Für Speisen aller Art:**
Die Boxen können immer wieder versiegelt werden – ideal vor allem für Salate und Suppen, aber natürlich auch für Burger und Wraps. Die Versiegelung mittels Folie kann beliebig oft vorgenommen werden, ganz ohne Qualitätseinbußen bei oftmaligem Gebrauch. Die Box kann außerdem mit Belüftungslöchern ausgestattet werden, um optimale Frische für knusprige Speisen zu gewährleisten.
- **Dekorationen:**
Prägungen verleihen den Mealboxen eine individuelle Note. Auch hochwertige IML-Labels oder Druck ist möglich. Perfekt für Logos, Designs, Kennzeichnungen oder informative Aufdrucke.
- **Individuelle Identifikation:**
Eine Nachverfolgung der Mealboxen mittels RFID-Chip, QR-Codes, Datamatrix-Codes oder Barcodes ermöglicht es, Logistik und Waschzyklen effizient zu steuern. Dies ermöglicht es den Überblick über die Behälter zu behalten und deren Nutzung zu optimieren.

Die wiederverwendbaren Mix & Match Mealboxen von Greiner Packaging sind die perfekte Lösung, um Kunststoffmüll zu reduzieren und gleichzeitig Speisen optimal zu lagern und zu transportieren. Die ideale Kombination aus Nachhaltigkeit, Qualität, Funktionalität und Design. Mehr Informationen und Details zur innovativen Verpackungslösung online auf

https://www.greiner-gpi.com/de/Markte/Reuse/Mealbox_die-Mehrweg_und_to-go_Verpackung

Text & Bilder:

Textdokument sowie Bilder in hochauflösender Qualität zum Download:

<https://greinerpackaging.canto.de/b/M0Q75>

Credit: Greiner Packaging



Bildunterschrift: Die Mix & Match Mealbox ist eine vielseitige und zugleich nachhaltige Verpackung für die Gastronomie.



Bildunterschrift: Unterschiedlichen Größen erlauben eine perfekte Abstimmung auf die individuellen Bedürfnisse.



Bildunterschrift: Eine Fülle von Farben unterstreicht den Stil der Marke, Deckel sind zudem auch in transparenter Optik erhältlich.



Bildunterschrift: Hochwertige IML-Labels oder Prägungen verleihen eine individuelle Note, und RFID-Technologie ermöglicht eine einfache Nachverfolgung und Verwaltung.

Über Greiner Packaging

Greiner Packaging zählt zu den führenden europäischen Herstellern von Kunststoffverpackungen im Food- und Non-Food-Bereich. Das Unternehmen steht seit über 60 Jahren für hohe Lösungskompetenz in Entwicklung, Design, Produktion und Dekoration. Den Herausforderungen des Marktes begegnet Greiner Packaging mit zwei Business Units: Packaging und Assistec. Während erstere für innovative Verpackungslösungen steht, konzentriert sich zweite auf die Produktion maßgeschneiderter technischer Teile. Greiner Packaging beschäftigt über 4.800 Mitarbeiter:innen an 30 Standorten in 19 Ländern weltweit. 2023 erzielte das Unternehmen einen Jahresumsatz von 845 Millionen Euro (inkl. Joint Ventures). Das sind fast 40 % des Greiner-Gesamtumsatzes.

Medienkontakt Greiner Packaging:

Peter Dobosz
Global Expert PR & Content Marketing

Greiner Packaging International GmbH
Gewerbestraße 15, 4642 Sattledt, Austria
Mobil: +43 664 4110735
E-Mail: p.dobosz@greiner-gpi.com